

FORUM®



Август обещает быть жарким



Старт-набор очистителей

Очиститель Ultra Clean Red

- сильно кислотный и очень активный чистящий концентрат с высочайшей эффективностью удаления отложений извести, ржавчины и следов цемента

Очиститель Ultra Clean Blue

- сильно щелочной чистящий концентрат с очень высокой способностью к удалению жиров, масел и грязи

Высокопроизводительный очиститель Citro-Power

- высококачественный специальный чистящий концентрат на основе натуральных ингредиентов из апельсинового и лимонного масел

Дезинфектор поверхностей Clean Express 5-звезд

- высококачественное средство для дезинфекции протиранием, с широким спектром действия и очень малым временем реакции, благодаря бактерицидному агенту на неорганической основе

Содержание:

1× 500 мл Ultra Clean Red

1× 500 мл Ultra Clean Blue

1× 500 мл Citro-Power

1× 500 мл Clean-Express 5-звезд



Применение

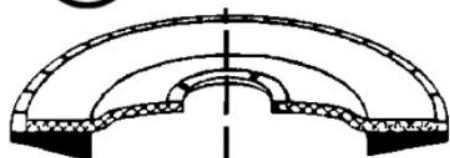


Артикул №	Наименование продукта
6890 1 004	СТАРТ-НАБОР ОЧИСТИТ (4X500МЛ)

Лепестковый круг Efficient, скошенные FORCH*****

высокопроизводительные лепестковые круги с инновационным носителем и оптимизированным абразивом для более длительного, быстрого и эффективного шлифования

- абразив: циркониевый корунд
- связующее: искусственная смола
- не содержат Fe-, S-, Cl
- общая производительность съёма
 - сталь: 4600 г
 - нержавеющая сталь: 2300 г
- рекомендуемая минимальная мощность инструмента: 1100 Вт



Артикул №	Наименование продукта	УЕ
5949 5 115 40	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 115 P40 5*	10
5949 5 115 60	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 115 P60 5*	10
5949 5 115 80	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 115 P80 5*	10
5949 5 115 120	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 115P120 5*	10
5949 5 125 40	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 125 P40 5*	10
5949 5 125 60	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 125 P60 5*	10
5949 5 125 80	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 125 P80 5*	10
5949 5 125 120	ЛЕП. КРУГ EFFICIENT 125P120 5*	10

(Ø мм / S=скошенный / P=зернистость)

Ваши преимущества/выгоды

- холодное шлифование и большой съём, благодаря неизменной шлифагрессивности – до последнего зерна и новой рецептуре абразива
- высокая экономичность и стойкость, благодаря подрезаемому по мере износа пластиковому носителю

Применение

- шлифовка и удаление заусенцев с кромок и поверхностей
- снятие и выравнивание сварных швов
- удаление ржавчины и шлифовка любых металлических поверхностей
- грубое и промежуточное шлифование всех металлических поверхностей – универсально применимы для стали, нержавеющей стали, чугуна и цветных металлов
- абразив, лепестки, тип и форма – предназначены для использования с мощными приводами
- угловая скорость макс. 80 м/с



Сопутствующие продукты

- Защитные очки с полным обзором арт. № 5400 8



- Перчатки для механики из напы мягкие арт. № 5405 125 7-11



- Наушники защитные карманные арт. № 5402 8



- Угловая шлифовальная машина арт. № 5328 4237 1



Шлифовальные штифты DIN 69170

- для макрошлифа улучшенной и легированной стали, сварных швов, чугуна, ковкого чугуна и стального литья
- для применения в прямых шлифовальных машинках
- Ø хвостовика 6 мм
- абразив: электрокорунд высшего качества, розовый
- скрепление: керамика
- цвет: розовый

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
5970 1 10	ШЛИФ.ШТИФТ ZY FORM 1 D10MM	1/20
5970 1 13	ШЛИФ.ШТИФТ ZY FORM 1 D13MM	1
5970 1 20	ШЛИФ.ШТИФТ ZY FORM 1 D20MM	1/20
5970 2 16	ШЛИФ.ШТИФТ ZY FORM 2 D16MM	1/20
5970 2 20	ШЛИФ.ШТИФТ ZY FORM 2 D20MM	1
5970 2 32	ШЛИФ.ШТИФТ ZY FORM 2 D32MM	1
5970 3 20	ШЛИФ.ШТИФТ WK FORM 3 D20MM	1
5970 4 13	ШЛИФ.ШТИФТ SP FORM 4 D13MM	1
5970 5 16	ШЛИФ.ШТИФТ KU FORM 5 D16MM	1/20
5970 6 20	ШЛИФ.ШТИФТ WR FORM 6 D20MM	1



Форма 1



Форма 2



Форма 3



Форма 4



Форма 5



Форма 6

Тех. характеристики

Артикул №	Форма	Головка-Ø мм	Длина головки	Зернистость
5970 1 10	цилиндрическая DIN ZY / Форма 1	10	13	P 46
5970 1 13	цилиндрическая DIN ZY / Форма 1	13	20	P 46
5970 1 20	цилиндрическая DIN ZY / Форма 1	20	25	P 24
5970 2 16	цилиндрическая DIN ZY / Форма 2	16	4	P 80
5970 2 20	цилиндрическая DIN ZY / Форма 2	20	6	P 46
5970 2 32	цилиндрическая DIN ZY / Форма 2	32	8	P 36
5970 3 20	цилиндрическая WK / Форма 3	20	32	P 30
5970 4 13	остроконечная DIN SP / Форма 4	13	20	P 46
5970 5 16	шарообразная DIN KU / Форма 5	16	16	P 46
5970 6 20	цилиндрическая DIN WR / Форма 6	20	32	P 36

Круги для шлифовально-заточного станка

- для удаления заусенцев, заточки и переточки инструмента
- связующее: керамика
- зерно мелкое: благородный корунд
- зерно грубое: нормальный корунд
- для сухой шлифовки
- с переходными втулками, вн. Ø 25,4 мм, 20 мм и 16 мм

Применение:

- **мелкие:** закаленные, не-, низко-, и высоколегированные стали, HSS
- **грубые:** не калёные, не-, и низколегированные стали

Арт. № 5989 200 32 36 и 5989 200 32 80:

- с переходной втулкой, вн. Ø 32 мм

Арт. № 5989 32 19 16:

- для уменьшения посадочного диаметра
- внутренние Ø 25,4 мм, 20 мм и 16 мм

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
5989 150 25 36	ШЛИФКРУГ ГРУБ 150X25X32 P 36	1
5989 150 25 80	ШЛИФКРУГ МЕЛК 150X25X32 P 80	1
5989 150 36	ШЛИФКРУГ ГРУБ 200X32X51 P83	1
5989 150 60	ШЛИФКРУГ МЕЛК 150X20X32 P 80	1
5989 175 25 36	ШЛИФКРУГ ГРУБ 175X25X32 P 36	1
5989 175 25 80	ШЛИФКРУГ МЕЛК 175X25X32 P 80	1
5989 200 32 36	ШЛИФКРУГ ГРУБ 200X32X51 P36	1
5989 200 32 80	ШЛИФКРУГ МЕЛК 200X32X51 P80	1
5989 32 19 16	ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ 32-16	1

(в мм: Ø x ширина x отверстие / P = зернистость)



Шарошка для правки шлифовальных кругов

- с помощью правки достигается точная циркуляция и правильная геометрическая форма шлифовального круга
- правка используется для того, чтобы очистить шлиф. круг от загрязнений и выбить затупившийся зернистый слой, тем самым освободить острые зерна
- острые звездочки с U-образными зубцами вращаются на закаленной, оснащенной смазочным ниппелем оси, для высокой скорости вращения
- подходит для нормального корунда, белого электрокорунда и карбида кремния

Арт. № 5989 120 250:

- для шлифовальных кругов Ø от 120 - 250, размер зерна 24-80

Арт. № 5989 300 600:

- для шлифовальных кругов Ø от 300 - 600, размер зерна 16-60



5989 120 250
5989 300 600



5989 120 250 1
5989 300 600 1

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
5989 120 250	ШАРОШ. Д ПРАВКИ ШЛИФ. КРУГ. 40	1
5989 300 600	ШАРОШ. Д ПРАВКИ ШЛИФ. КРУГ. 63	1
5989 120 250 1	ЗАПАС ЗВЕЗД. Д ПРАВ. Ш. КР. 40	1
5989 300 600 1	ЗАПАС ЗВЕЗД. Д ПРАВ. Ш. КР. 63	1

Тех. характеристики

Длина в мм	Ширина в мм	Ø ролика в мм	Ширина рол. в мм	Ø оси в мм
285	28	36	21	8
435	45	55	39	12
-	-	36	21	8
-	-	55	39	12



ФБ ТРЭЙДИНГ

Защитное полотно для сварочных работ

- для очень больших нагрузок
- защищает чувствительные элементы конструкции при сварке и пайке
- устойчиво к действию искр, раскаленной окалины и жидкого сварочного графа
- длительная термостойкость до +1100°C
- не содержит асбеста



Артикул №	Наименование продукта	УЕ
5400 900 2000	ЗАЩ.ПОЛ.СВ.ТЕРМОСТ.900X2000ММ	1
5400 1800 2000	ЗАЩ.ПОЛ.СВ.ТЕРМОСТ.1800X2000ММ	1
5400 1800 3000	ЗАЩ.ПОЛ.СВ.ТЕРМОСТ.1800X3000ММ	1

Искрозащитное покрытие из стекловолокна

- защищает от повреждений и загрязнений при искрении
- термостойкость: - длительная нагрузка +500°C - недолго до +700°C
- защитное покрытие для автостекол крепится при помощи вакуумных присосок



Тех. характеристики

Арт. №	Размер
5419 100	200 x 200 см
5419 101	100 x 200 см
5419 102	100 x 270 см
5419 103	140 x 130 см
5419 104	440 x 260 см
5419 105	365 x 180 см

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
5419 100	ЗАЩИТН.СТЕКЛОВ. STANDARD 2X2M	1
5419 101	ЗАЩ. СТВЛ. Д. АВТОСТ.1X2M	1
5419 102	ЗАЩ. СТВЛ. Д. АВТОСТ. 1X2,7M	1
5419 103	ЗАЩ. СТВЛ. Д. ДВЕРЕЙ 1,4X1,3M	1
5419 104	ЗАЩИТН. СТВЛ. 4,4X2,6M	1
5419 105	ЗАЩИТН. СТВЛ. КОМБИН.	1

Огнезащитный мат-подстилка

- двустороннее применение
- для подстилки в местах пайки и сварки
- защита ковров, обоев, паркетных полов
- снижает риск возникновения пожара и воздействия высокой температуры, благодаря специальной структуре мата
- не содержит асбеста и керамики
- температуроустойчивость: до +700°C
- размеры ДхШхВ: 330 x 500 x 5 мм

Арт. № 5400 330 500:

- без вкладки из фольги

Арт. № 5400 330 500 1:

- эластичный, благодаря вкладке из фольги

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
5400 330 500	ОГНЕЗАЩ МАТ-ПОДС Б.Ф.330X500ММ	1
5400 330 500 1	ОГНЕЗАЩ МАТ-ПОДС С.Ф.330X500ММ	1



Теплоизоляционная паста

- защищает от нагрева при сварке и пайке: - предупреждает обгорание кабелей и уплотнений - предупреждает возгорание лаковых покрытий - оцинковку- защищает хромированные и полимерные поверхности - предупреждает растяжение - образование выпуклостей - деформации- обгорания изоляции труб и уплотнений - подходит для всех металлов - незаменима для слесарей-сантехников и жестянщиков - защищает восприимчивые детали оборудования
- проста в применении:- нанести защитные полоски пасты толщиной 5 – 8 мм с обеих сторон места сварки - при продолжительной работе с материалами высокой теплопроводности нанести второй защитный слой пасты
- вторичное применение:- после удаления корочки использовать нанесенную пасту снова - размешать дистиллированной водой
- термоизоляция до +4000°C
- не содержит асбеста



Артикул №	Наименование продукта	УЕ
6730 0905	БАН(500Г)ТЕПЛОЗАЩИТН.ПАСТА	1

Капиллярный контроль материалов

- неразрушающий контроль путем капиллярной диффузии красителя
- проверка проникновением в соответствии с DIN EN ISO 3452/2
- для поверхностной дефектоскопии машин, транспортных средств и реакторных компонентов, контейнеров, трубопроводов, отливок и поковок, сварных швов и т.д. на поверхностные и сквозные дефекты (типа трещин, раковин, сквозных прорех и т.п.)

Применение:

- Шаг 1: поверхность, подвергаемую испытанию, тщательно очистить при помощи очистителя 1K-PUR/ASK R540
- Шаг 2: распылить красную проникающую жидкость-пенетрант. Проникновение в течение 5 – 30 минут
- Шаг 3: удалить красную проникающую жидкость-пенетрант с поверхности при помощи очистителя 1K-PUR/ASK R540 или воды
- Шаг 4: с расстояния около 20 см равномерно распылить проявитель. Время проявки от 5 до 30 минут. Поверхностные дефекты, если они есть, будут проявляться в виде красных индикаций на белом фоне



Артикул №	Наименование продукта	УЕ
6730 0840	ИНДИКАТ ПЕНЕТРАНТ КРАСН 400МЛ	12/24
6730 0841	ПРОЯВИТЕЛЬ ПЕНЕТРАНТА 400МЛ	12/24

INOX - аэрозоль L234

- быстросохнущее и эффективно прилипающее средство для покрытия поверхности на основе акриловой смолы и высококачественных металлических пигментов
- катодная защита от коррозии и одновременно покрытие пластмассовых (синтетических) поверхностей.
- уплотнение мест сваривания и антикоррозийная защита между листовых соединений кузова.
- великолепная укрывистость, можно покрывать лаком
- хорошая проникающая способность и очень хорошая твердость поверхностного слоя.
- термостойкость приблизительно до 110° С.
- быстросохнущее: начальное высыхание 3-5 минут.
- полное высыхание прим. через 2 часа

Способ применения:

- отшлифовать и очистить поверхность, затем встряхнуть баллон и нанести крестообразнотонким слоем в место сварки. Дать подсохнуть.

Артикул №	Наименование продукта	УЕ
6200 2205	АЭРОЗОЛЬ С МЕ НАПОЛ L234 500МЛ	12/24





Немного
позитива



Когда в тачке нет гидрача



ВСЕ ПРАВИЛЬНО СДЕЛАЛ

А кто это у нас тут...



Сегодня на перекрёстке меня
остановила женщина - инспектор
ДПС, и вопреки логике, доказала,
что и среди женщин тоже
встречаются пижарасы.

...не пристёгнут?



До встречи в
следующем номере